



PRESSEMITTEILUNG

Nr. 7/2011

24. Mai 2011

Neue Generationen der Profile bei Ventana Deutschland Eigene Werkzeugfertigung garantiert Qualität

Der Sonderbauspezialist Ventana Deutschland verzeichnet im Bereich der gebogenen Fensterformen neben dem Auftragszuwachs bei den Stammkunden auch ein stark steigendes Neukundengeschäft. Immer mehr Kunden überzeugt das partnerschaftliche Konzept von Ventana, welches Fensterbauer in die Lage versetzt, hochwertige und gut verarbeitete Sonderfenster anbieten zu können. Um der stetigen Weiterentwicklung der PVC-Profile und den steigenden Anforderungen an Schallschutz und Wärmedämmung gerecht zu werden, bedarf es neben sauberen Produkten vor allem einer guten technischen Beratung, ob und wie solch komplex aufgebaute Profile zu gebogenen Sonderfenstern mit unverfälschten Oberflächen verarbeitet werden können und genau diese Beratungskompetenz finden Fensterbauer bei Ventana.

Die Sonderbauspezialisten von Ventana beschäftigen sich bereits seit 15 Jahren mit dem Biegen unterschiedlicher Profile. „Unserer Erfahrung und der eigenen Werkzeugherstellung ist es zu verdanken, dass wir in unvermindert hoher Qualität auch die jüngste Generation der Profile biegen können“, erklärt Geschäftsführer Stefan Schwanekamp. Erst kürzlich wurde die Biegeabteilung um fünf zusätzliche Biegetische erweitert. Aktuell werden die ersten Projekte mit den Systemen Veka Softline 82 und Euro-Design 86 Plus von Rehau bearbeitet.

Eigene Werkzeugfertigung statt Ausschäumen

Größte Herausforderung beim Biegen ist es, die Oberflächenqualität der Profile nicht zu beeinträchtigen. Dreh- und Angelpunkt ist deshalb die eigene Werkzeugfertigung von Ventana. Täglich werden hier für die unterschiedlichsten Profile Füller hergestellt um bei jedem Auftrag Profiltoleranzen und Differenzen in den Innenkammern auszugleichen.





Das im Markt auch eingesetzte Ausschäumen der Vorkammer ist für Ventana kein Thema. „Bei einem Profil, dessen Vorkammer ausgeschäumt ist, sind Be- und Entlüftungsfunktion nicht mehr vorhanden. Auch nimmt der Füllschaum während des Biegevorganges Feuchtigkeit auf, die dann später dazu führen kann, dass auch lange nach Einbau das Fensterprofil Bruchstellen bekommt“, erklärt Ventana-Produktionsleiter Christoph Klein-Reesink.

Handwerk und High-Tec

Die ausgebildeten Tischler bzw. Kunststoffmechaniker der Firma Ventana sind tagtäglich damit beschäftigt, die unterschiedlichsten Profile zu biegen, was über die Zeit dafür gesorgt hat, dass besonderes Spezialwissen in der Biegetechnik und im Werkzeugbau auch mit Profilen großer Bautiefe aufgebaut wurde. In Kombination mit modernster Technik wie CAD-gesteuerten Fräsen und flexibel einzurichtenden Biegetischen erreicht Ventana daher für Sonderfenster eine überdurchschnittliche Produktqualität.

Auch bei der Beschlagtechnik gibt es keine Abstriche auf Kosten der Qualität: Ventana-Fenster werden ausschließlich mit führenden Beschlagsmarken ausgestattet. So werden beispielsweise Kreisfenster mit auf den Radius abgestimmten Bändern von HAUTAU oder Haps angeschlagen. Regelmäßig sind Vertreter der Beschlaglieferanten zu Gast bei Ventana, um Modifikationen der Produkte zu besprechen.

Beratung und Projektmanagement vom Profi

Der persönliche und kontinuierliche fachliche Austausch prägt auch die Beziehung zwischen der Ventana-Vertriebsmannschaft und den Fensterbaubetrieben. Komplexe Anforderungen an ein gebogenes Fenster, ungewöhnliche Formen nach Schablone oder spezielle Folierungen und Lackierungen können in enger Abstimmung zwischen dem technisch orientiertem Verkäufer und Kunde realisiert werden.





Mehr Informationen

Ventana Deutschland GmbH & CO. KG

Judith Pennekamp

Leiterin Marketing

Tel.: 00 49 / 2564 / 93 36 - 0

Fax: 00 49 / 2564 / 93 36 - 16

Email: judith.pennekamp@ventana-deutschland.de

Internet: www.ventana-deutschland.de

Ventana Deutschland

Die Ventana Deutschland GmbH & Co. KG produziert hochwertige Sonderfenster und -türen aus Kunststoff. Als Zulieferer der Fenster- und Türenhersteller werden mit rund 120 Mitarbeitern im Werk in Vreden, Westfalen, auf einer Produktionsfläche von 6.000 m² die Profile und Beschläge aller führenden Systemgeber verarbeitet. Die Produktpalette reicht vom Bogen über komplette Sonderfenster mit Beschlag und Glas bis hin zu großflächigen Bauelementen wie Hebe-Schiebe-Türen und Faltanlagen, die mit eigenem Fuhrpark europaweit angeliefert werden.

Dem Kunden im In- und Ausland wird durch gezielte Outsourcing-Varianten die Möglichkeit gegeben, sich auf sein Kerngeschäft zu konzentrieren. Regionale Vertriebsbüros für Italien und die Benelux-Länder sorgen auch in diesen Märkten für eine effiziente Projektabwicklung.

Als Teil der internationalen Ventana Gruppe mit Produktionsstandorten in Frankreich, Polen und den USA ist Ventana Deutschland weltweit führend in der Herstellung von Sonderformen für Fenster und Türen aus Kunststoff.

